

Ideen aus der Praxis!

MEIER-BRAKENBERG

Hochdruckreiniger mobil und stationär frequenzgeregelt



MEIER-BRAKENBERG GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 5262 - 993 99-0
Fax: +49 (0) 5262 - 993 99-3
www.meier-brakenberg.de

Kaltwasser

**MBH 1260
kompakt**

Hochdruckreiniger mobil



Der kompakte Hochdruckreiniger überzeugt durch einfaches Handling und 1260 l/h Waschleistung. Bei der Maschinenwäsche, im Melkstand oder bei der Stallreinigung ist er vielseitig einsetzbar. Motor und Pumpe sind durch eine Edelstahlhaube geschützt. Mit dem langen Griff lässt sich der Reiniger bei jeder Körpergröße bequem schieben.

In Kürze:

- sehr wendig und kompakt, leichte Handhabung
- Lanzenhalterungen für sichere Unterbringung der Lanzen
- 3-Zylinder Plungerkolbenpumpe für lange Lebensdauer
- Betrieb mit bis zu 40 °C heißem Wasser (optional bis 80 °C)

MBH 1260 k

Wasserleistung	1260 l/h
Arbeitsdruck	140 bar
E-Motor	5,5 kW
Motordrehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	68 kg

LxBxH/Griff
960 x 550 x 1260 mm

Serienausstattung:
10 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-
lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahl-
haube, Wasserfilter



Kaltwasser

MBH 1500 kompakt



Der Alleskönner kombiniert den Vorteil des leichten, wendigen Chassis mit einer höheren Wasserleistung. Der hohe Griff sorgt für ein Schieben in ergonomischer Arbeitshöhe, die Lanzen sind beim Manövrieren sicher in der serienmäßigen Halterung untergebracht. Mit 1500 l/h Wasserleistung ist das Gerät eine gute Wahl zur Maschinenpflege, Stall- und Hofreinigung.

In Kürze:

- vereint sehr gute Wendigkeit mit hoher Wasserleistung
- vielseitige Einsatzbereiche
- Fahrgestell und Haube komplett aus Edelstahl
- Kurbelwellenantrieb mit Keramikkolben
- Vollgummiräder (nie platt)

MBH 1500

Wasserleistung	1500 l/h
Arbeitsdruck	120 bar
E-Motor	6,2 kW
Motordrehzahl	1.450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	70 kg

LxBxH/Griff
960 x 550 x 1260 mm

Serienausstattung:
10 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Kaltwasser

MBH 1800



Der Allrounder mit 1800 l/h Wasserleistung ist ideal in allen Bereichen der Tierhaltung und Maschinenwäsche. Die hohe Wassermenge bei gleichzeitig guter Handlichkeit machen ihn zu einem Gerät für jeden Einsatzzweck. Starke Aufprallkräfte und hohe Schwemmlösungen lösen und spülen hartnäckigen Schmutz schneller fort. Eine gute Lösung auch für Ferkelerzeuger mit engen Abferkelbuchten.

In Kürze:

- vielseitiger Einsatz
- Aluminiumchassis mit Edelstahlhaube
- großvolumige Plungerkolbenpumpe mit nur 950 U/min - für lange Lebensdauer
- Schlauchtrommel für PKW-Transport abnehmbar

MBH 1800

Wasserleistung	1800 l/h
Arbeitsdruck	140 bar
E-Motor	8,5 kW
Motordrehzahl	950 U/min
Gewicht in Serienausstattung	119 kg

LxBxH/Griff
1090 x 590 x 1260 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Kaltwasser

MBH 2400



Das Flaggschiff mit 2400 l/h Wasserleistung steht für extrem hohe Waschleistungen, was vor allem in großflächigen Schweine- oder Geflügelställen von Vorteil ist. Durch Verdopplung der Wasserleistung kann die Reinigungszeit halbiert werden. In der Variante mit Start-Stopp-Automatik wird ein Sanftanlauf integriert - das ist gut für die Lebensdauer und schont das Stromnetz.

In Kürze:

- hohe Schwemtleistung für effektives Reinigen
- mit Schlauchtrommeln für bis zu 120 m Schlauch lieferbar
- großvolumige Plungerkolbenpumpe für lange Lebensdauer
- große, kugelgelagerte Vollgummiräder - leicht zu schieben und nie platt

MBH 2400

Wasserleistung	2400 l/h
Arbeitsdruck	140 bar
E-Motor	11 kW
Motordrehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	121 kg
LxBxH/Griff 1090 x 590 x 1260 mm	
Serienausstattung: 20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter	

Frequenzgeregelt

MBH 3000 flex



Das Top-Gerät bietet Wasserleistungen bis 3000l/h bei 130 bar. Dank der Frequenzregelung passt sich die Drehzahl der geforderten Wasserabnahme an. So können mehrere Anwender gleichzeitig arbeiten, zum Beispiel im Abferkelstall, oder ein Anwender nutzt die komplette Wassermenge, um große Flächen zu reinigen. Auch bei der Maschinenwäsche eröffnet die Nutzung allein oder zu zweit viele Möglichkeiten.

In Kürze:

- der Frequenzumrichter sorgt für höchste Flexibilität und Energieeffizienz
- Frequenzumrichter strahlwassergeschützt
- mit ein oder zwei Schlauchtrommeln ausgestattet
- Druckregulierlanze zur stufenlosen Druckverstellung

MBH 3000 flex

Wasserleistung	3000 l/h
Arbeitsdruck	130 bar
E-Motor	11 kW
Motordrehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	141 kg
LxBxH/Griff 1090 x 590 x 1260 mm	
Serienausstattung: 20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter	

Heißwasser

MBHHot 1320



Die Ausstattung des Heißwassergerätes mit einer langsamlaufenden 3-Zylinder-Plungerpumpe und die Verwendung von Edelstahl- und Aluminiumbauteilen garantieren Langlebigkeit und Robustheit im rauen Alltag. Der Brenner wird mit Diesel oder Heizöl betrieben. Große Vollgummiräder sorgen für eine hohe Mobilität. Für die Maschinenpflege und Heißwasserstallreinigung geeignet.

In Kürze:

- ein 80 kW-Brenner produziert maximal bis zu 90°C heißes Wasser
- Abnehmbarer 20 l - Brennstofftank
- Klappbare Abdeckhaube aus Edelstahl
- Transportmöglichkeit durch Verzurrösen und Kranaufhängung
- Reinigungsmittelzusatz optional

MBHHot 1320

Wasserleistung	1320 l/h
Arbeitsdruck	140 bar
E-Motor	5,5 kW
Motordrehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	190 kg
Heizeinheit	80 kW

LxBxH/Griff
1200 x 700 x 1150 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Start-Stopp-Automatik, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Benzinbetrieben

MBH 1800/1150 V



Der benzinbetriebene 16 kW-Motor macht den Anwender autark von jeglicher Infrastruktur. Der Elektrostarter sorgt für ein komfortables Anlaufen des Motors. Das Gerät gibt es mit einer Waschleistung von 1800 oder 1150 l/h. Mit großen Rädern ist der Hochdruckreiniger auch in unwegsamem Gelände gut zu manövrieren und ist so die ideale Besetzung an Baustellen und Außenposten.

In Kürze:

- Motor mit Benzin angetrieben, kein Stromanschluss erforderlich, dank integriertem Tank für 20l Kraftstoff
- Korrosionsbeständiges, leichtes Fahrgestell aus Aluminium
- Große, luftbereifte Räder für anspruchsvollen Untergrund

MBH 1800 V/1150 V

Wasserleistung	1800 l/h	1150 l/h
Arbeitsdruck	150 bar	400 bar
Motor	16 kW	16 kW
Pumpendrehzahl	1450 U/min	1450 U/min

LxBxH/Griff
1060 x 650 x 1220 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Wasserfilter

Leistung im Detail



Qualitativ hochwertige Materialien gewährleisten einen robusten, langlebigen Hochdruckreiniger. Eine 3-Zylinder-Industrie-Plungerpumpe wird mit einer Kurbelwelle angetrieben. Die Motor-Pumpenkombi-

nation ist vierfach gelagert und über eine vibrationsmindernde Klauenkupplung verbunden. Die geringe Drehzahl ist Garant für eine lange Lebensdauer.



Sichere Aufnahme für bis zu 3 Lanzen



Schlauchführung für sauberes Auf- und Abspulen



Langer Griff in ergonomischer Arbeitshöhe - bequemes Schieben bei jeder Körpergröße



Leicht zu reinigender Wasserfilter mit ausspülbarer Filterpatrone



Lanzen über Schnellkupplung leicht mit der Pistole zu verbinden, leicht zu betätigende Pistole, Drehgelenk zwischen Pistole und Schlauch verhindert Aufdrallen der Schläuche



Große, kugelgelagerte Vollgummiräder - leicht zu schieben und nie platt

Edelstahl-Schlauchtrommel für „aufgeräumtes“ Arbeiten, abnehmbare Griffhaube als Dreck- und Geräteschutz.



Die Hochdruckreiniger können wahlweise mit Start-Stopp-Automatik (links) oder Umlaufbetrieb ausgestattet werden. Mit der Start-Stopp-Automatik schaltet sich die Pumpe nach einer Nachlaufzeit ab. Die Überwachung erfolgt durch einen Strömungswächter, so dass kleine Leckagen nicht zum ständi-

gen Ein- und Ausschalten führen.

Bei der Ausführung mit Umlaufbetrieb wird über einen Stern-Dreieck-Schalter an- und abgeschaltet.

Über einen optional eingebauten Injektor kann leicht ein Reinigungsmittelzusatz erfolgen - Ideal für die Schaumreinigung!



Kaltwasser

MBHST 1260
MBHST 1500
MBHST 1800
MBHST 2400

Hochdruckreiniger stationär



Komfort- und Zeitgewinn - dafür steht eine stationäre Hochdruckanlage. Der Hochdruckreiniger wird platzsparend an der Wand montiert. Es kann auch ein mobiles Gerät an die stationäre Leitung angeschlossen werden. Alle Geräte sind mit langlebigen Industrie-Plungerpumpen mit Kurbelwellenantrieb und Keramikkolben verbaut.

Der Leitungsverlauf und die Zapfstellen für den Schlauch werden individuell geplant, so dass ein kurzes Ankupeln genügt und schon kann mit der Reinigung begonnen werden. Besonderen Komfort bietet die integrierbare Start-Stopp-Automatik mit Nachlauf und Strömungswächter.

In Kürze:

- Arbeitersparnis durch sehr kurze Rüstzeiten
- schnell kuppeln mit einem Handgriff
- platzsparende Installation an der Wand
- komplett aus Edelstahl
- saubere Optik
- minimale Druckverluste
- einfache Selbstmontage
- individuelle Planung

Stationäre Hochdruckreiniger

Typ	MBHST1260	MBHST1500	MBHST1800	MBHST2400
Wasserleistung	1260 l/h	1500 l/h	1800 l/h	2400 l/h
Arbeitsdruck	140 bar	120 bar	140 bar	140 bar
E-Motor	5,5 kW	6,2 kW	8,5 kW	11 kW
Drehzahl U/min	1450	1450	950	1450
(LxBxH) cm	57x39x40	72x43x44	72x43x44	72x43x44

Alle Geräte wahlweise mit Stern-Dreieck-Schaltung oder Start-Stopp-Automatik lieferbar.

Stationäre Leitungen, Fittings, Kugelhähne und Kupplungen sind komplett aus Edelstahl. Dadurch ist die stationäre Zuleitung extrem langlebig und verschleißarm.



Frequenzgeregelt

MBHSTF

Frequenzgeregelt Pumpe

Flexibles und komfortables Reinigen



Höchste Flexibilität und Komfort bieten die frequenzgeregelt Pumpen für den Reinigungsvorgang. Angeschlossen an ein stationäres Leitungssystem bestimmen die Anwender die gewünschte Wassermenge. Durch die Frequenztechnik wird die Drehzahl verändert, so dass der Druck konstant bleibt und unterschiedlich viele Anwender mit unterschiedlichen Wassermengen arbeiten können.

Wassermengen bis 200 l/min können von mehreren Nutzern abgenommen werden. So kann zum Beispiel eine Person mit einer Lanze mit der Waschleistung von 30 l/min arbeiten, während zwei weitere Personen mit je 20 l/min reinigen.

Mit der Wahl der Düsengröße bestimmt der Anwender die Wassermenge, die Pumpe passt die Drehzahl automatisch an und hält den Druck. So wird die maximale Leis-

tung bei minimalem Stromverbrauch abgerufen.

Die Anlage ist extrem bedienerfreundlich und anwendersicher konzipiert, indem sie sich immer den abgenommenen Wassermengen anpasst.

In Kürze:

- mit einer Druckregulierungslanze oder mit Hilfe der Düsengröße kann die Waschkraft bestimmt werden
- Bis zu 10 Anwender möglich, je nach gewünschten Wassermengen
- Niedrige Betriebskosten durch Frequenzregelung
- Sanfter Anlauf schont das Stromnetz
- Einfache Bedienung - die Pumpe passt die Drehzahl an, egal was angeschlossen wird.
- Alugestell für Hochdruckpumpe

Frequenzgeregelt Pumpen

Typ	MBHSTF 3000	MBHSTF 4200	MBHSTF 6000	MBHSTF 2x4200	MBHSTF 2x6000
Wasserleistung l/h	Max. 3.000	Max. 4.200	Max. 6.000	Max. 8.400	Max. 12.000
Arbeitsdruck	150 bar	140 bar	120 bar	140 bar	120 bar
E-Motor	15 kW	18,5 kW	22 kW	2 x 18,5 kW	2 x 22 kW
(LxBxH) mm	1180x570x1650			1180x1140x1620	



Frequenztechnik im praktischen Einsatz

Frequenzumrichter dienen der elektronischen Regelung der Drehzahl von Motoren. Es wird hierüber Energie eingespart und der Materialverschleiß erheblich verringert.

Frequenzumrichter starten und stoppen Motoren sanft und stufenlos. Anders als beim direkt am Netz betriebenen Motor tritt beim

Frequenzumrichter kein Momentan- oder Laststoß auf, sodass der gesamte Antriebsstrang mit Motor, Pumpe und dem Rohrleitungssystem inklusive der Dichtungen geschont werden. Auf diese Weise reduziert die Drehzahlregelung den Verschleiß deutlich und die Lebensdauer der Anlage verlängert sich.

Frequenzregelung im praktischen Einsatz bei einer Kükenbrüterei



Zwei Wäscher können in einer 300er Sauenanlage mit insgesamt 4.200 l/h die Abteile gleichzeitig reinigen



Zwei frequenzgeregelte Hochdruckpumpen, die je nach Anwenderzahl die Drehzahl und somit auch die Literleistung auf den gewünschten voreingestellten Druck (z.B. 70 bar) automatisch regeln.

Bei einer Wasserleistung von 8.400 l/h ist auch bei der Vorgabe von maximal bis zu 7 Anwendern ausreichend Wasserleistung für alle Arbeitsplätze vorhanden.

Reinigung der Maschinen bei einem Lohnunternehmer mit 2 Anwendern und 4.200 l/h Gesamtleistung.

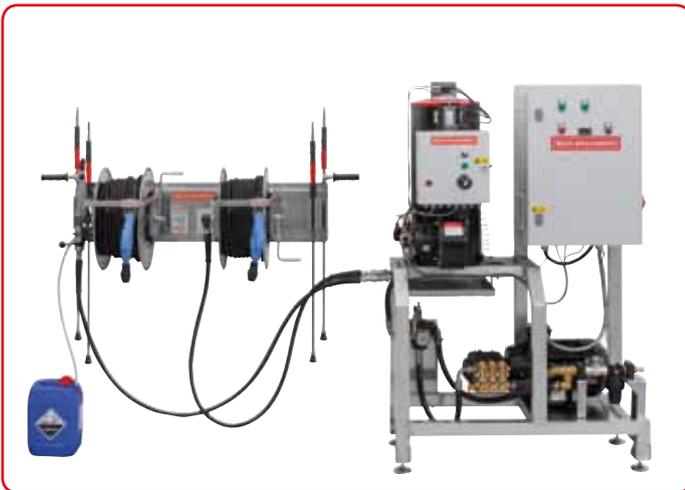


Heißwasser

MBHSTH

Frequenzgeregelt Heißwasserstation

Profieinheit für die Maschinenwäsche!



Die Heißwasserstation besteht durch ihre Vielfalt und die freie Wahl von Wassermenge, Arbeitsdruck, Zahl der Anwender, Wassertemperatur und Reinigungszusatz.

Durch die frequenzgeregelt Pumpen stehen flexible Wassermengen zur Verfügung. So kann mit der Heißwasserbereitung z.B. eine Person mit 20 l/min und 70°C heißem Wasser einen Schlepper waschen, während die zweite Person mit 30 l/min kalt und mit hoher Schwemmwirkung eine stark verschmutzte Maschine reinigt.

Zusätzlich kann durch den Injektor Reinigungsmittel zur Schaumvorreinigung eingesetzt werden.

In Kürze:

- Frequenzgeregelt Hochdruckaggregat für bis zu 4.200 l/h
- Heißwassereinheit stufenlos bis zu 90°C regulierbar, z.B. bei 20 l/min mit 75°C reinigen
- Die Hochdruckheißwasserstation kann direkt im Technikraum und die Schlauch- und Lanzenstation nahe am Waschplatz angebracht werden
- Reinigungsmittelzusatz über eingebauten Injektor, die Frequenzregelung lässt die Einstellung auch kleiner Wassermengen zu - ideal zum Einschäumen.

Frequenzgeregelt Heißwasserstation

Typ	MBHSTH 3000 flex	MBHSTH 4200 flex
Wasserleistung	max. 3.000 l/h	max. 4.200 l/h
Arbeitsdruck	130 bar	140 bar
E-Motor	11 kW	18,5 kW
Heizeinheit	80 kW	80 kW
(LxBxH) mm	1100x500x1700	

Die Frequenzgeregelt Heißwasserstation besteht durch Ihre Flexibilität und sorgt so für einen effektiven Arbeitseinsatz.



Hochdruckreiniger

für jeden Zweck



Frequenzgeregelter HD-Pumpe mit 4.200 l/h im mobilen Einsatz für einen Stallreinigungsdienstleister. Die Anlage wurde samt Brauchwassertank und Chemieinjektion zur Dosierung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln im Transporter installiert.

Nicht alltägliche Anforderungen verlangen individuelle Lösungen! Für besondere Aufgaben erörtern wir Ihre Wünsche, erarbeiten konkrete Vorschläge und bieten

die ideale Lösung. Bei der Ausführung wird auf hochwertige Materialien und Funktionalität großen Wert gelegt!



Stationäre Hochdruckanlage auf einem PKW-Anhänger für einen professionellen Reinigungsdienstleister. Zwei robuste Plungerpumpen à 2.400 l/h, Vorlaufsystem mit 2 x 1.000 l und zwei Schlauchroller inkl. Schlauchführung mit je 100 m Hochdruck-Schlauch.



Hochdruckreiniger mit 30 l/min für einen Speditionsbetrieb zur LKW-Reinigung im Außenbereich. Benzin-Motor mit 13 kW und Elektrostarter. Benzintank integriert - in Verbindung mit Brauchwassertank völlig autarker Betrieb möglich.



Mobile Pumpeneinheit für den Einsatz in einem Abfallwirtschaftsbetrieb. Zwei Hochdruckpumpen à 1.800 l/h und ein 200-l-Vorlaufbehälter auf einem Gabelstaplergestell. Geeignet für viele kommunale Wirtschaftsbetriebe und Bauhöfe, die kompakte Profi-Hochdruckreiniger-Komplettlösungen benötigen.



Stationäre Mehrfachpumpe mit drei Pumpen à 1800 l/h in einem Schweinemastbetrieb mit 24.000 Tieren. Die Pumpen fahren im Wechsel an, um eine gleichmäßige Auslastung zu garantieren.



Ideen aus der Praxis!

MEIER-BRAKENBERG

Zubehör und andere Ideen

Schachtwäscher Flexi Reinigung von Abluftschächten mit Hochdruck



Der Schachtwäscher Flexi reinigt Abluftschächte sicher und komfortabel vom Boden aus. Der Anwender kuppelt ihn an einen Hochdruckreiniger und führt ihn von unten in den Schacht. Der Schachtwäscher besteht aus einem Düsenkopf mit flexiblen Abstandhaltern. Damit lässt er sich von unten durch die Ventilatorflügel und Stellklappen leicht einführen. Der Wasserdruck und die nach unten abstrahlenden Düsen sorgen dafür, dass sich der Schachtwäscher selbst im Schacht hochzieht.

In Kürze:

- Optimale Hygiene und verbesserte Energieeffizienz durch vollständige Schachtreinigung
- Salmonellenbekämpfung durch Entfernung der Staubablagerungen als Brutstätte

Der Wasserstrahl aus den rundum angebrachten Düsen reinigt den Schacht gründlich und auf voller Länge.



DLG-Silbermedaille 2014

Stiefelreiniger

- 4 Düsen säubern den Stiefel rundum, auch unter der Sohle
- einfach an den Hochdruckreiniger oder an die Hochdruckleitung anschließen



Schlauchwagen

- zum Anbau von Schlauchhaspeln für 35 bis 120 m Schlauch
- leichtes Aluminiumgestell mit 3 Lanzenhalterungen

Schlauchhaspel



- Edelstahlausführung
- mit einstellbarer Bremse
- wahlweise für bis 35, 70, 90, oder 120 m Schlauch
- inkl. Verbindungsschlauch mit Schnellkupplung zum HD-Reiniger
- inkl. Schlauchführung

Lanzen



- 1 Flachstrahldüse für die Serienausstattung, für jeden Einsatzzweck
 - 2 Rotordüse, bei besonders hartnäckigen Verschmutzungen
 - 3 Doppellanze mit Druckverstellung bei konstanter Wassermenge
 - 4 Druckregulierlanze für frequenzgeregelte Reiniger
- individuelle Lanzen in jeder Länge verfügbar

Schaumlanze



- zur Ausbringung von Fett- und Eiweißlösern
- 2 l Lösungsbehälter
- Zudosierung einstellbar

Rohrreinigungsschlauch



- kuppelbar an die Pistole des Reinigers
- rotierende Rohrreinigungsdüse zur Futterablafreinigung
- feststehende Rohrreinigungsdüse zur Kanalreinigung

Ihr Partner für Vertrieb und Service:

MEIER-BRAKENBERG
GmbH & Co. KG
Brakenberg 29
32699 Extertal

Tel: +49(0)5262 - 993 99-0
Fax: +49(0)5262 - 993 99-3
info@meier-brakenberg.de

www.meier-brakenberg.de