



CENÍK CZK FSI - 001

Pařezové frézy FSI 2023

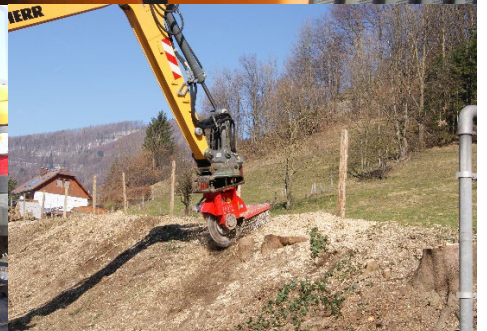


Výhradní zastoupení dánského výrobce **FSI Stump Cutters ApS** v ČR:

AGROCAR s.r.o., Pod Šenkem 2046, CZ-744 01 Frenštát pod Radhoštěm

Tel.: +420 777 118 998, +420 777 119 089, e-mail: info@agrocar.cz, www.parezovefrezy.cz

Doporučené ceny jsou uvedeny v Kč bez 21% DPH, spol. AGROCAR s.r.o. si vyhrazuje právo veškerých změn.
Platnost od 15.02.2023.



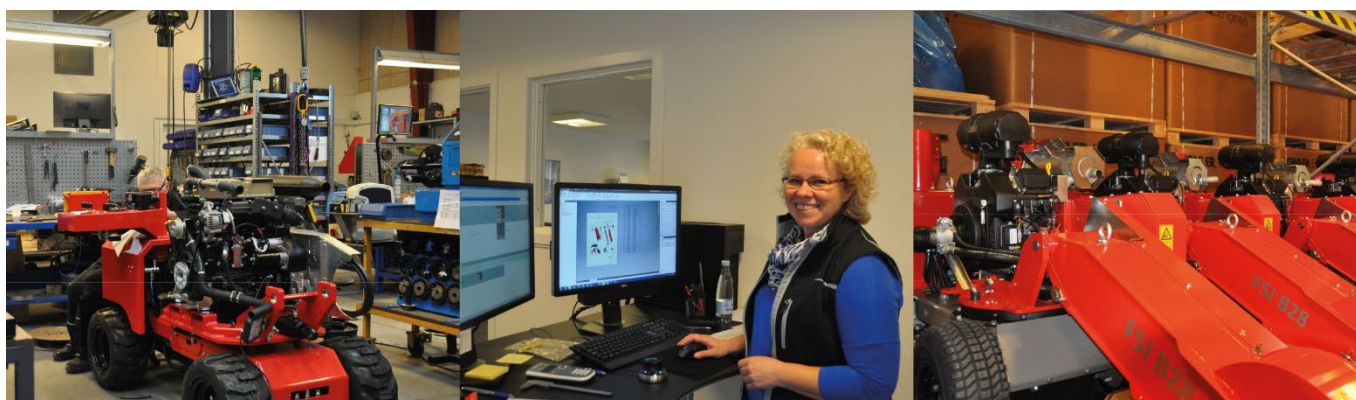


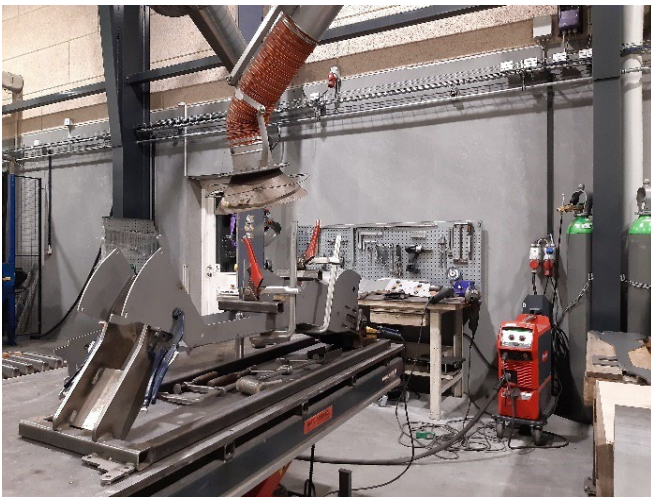
Dánská výrobní společnost **FSI Stump Cutters aps**, založená v roce 2002 panem Henningem Schmidtem, vyvíjí a vyrábí profesionální pařezové frézy s vlastním motorem bez pojezdu a s pojezdem na kolovém podvozku a pásovém podvozku, dále hydraulicky poháněné pařezové frézy pro nakladače, stavební mechanizaci a pro dálkově řízené svahové nosiče nářadí a taktéž traktorové pařezové frézy, poháněné od vývodové hřídele (PTO) traktoru – nosiče nářadí.

Vzhledem k tomu, že se po celou dobu existence společnosti jedná o hlavní předmět její činnosti, získala rozsáhlé know-how a odborné znalosti, které jí umožňují překonávat i ty nejnáročnější technické výzvy, jež se v souvislosti s frézováním pařezů mohou vyskytnout.

Výrobní závod v Olholmu poblíž města Terring ve středním Jutsku zásobuje zákazníky nejen z evropských zemí, ale i po celém světě, včetně USA, Austrálie a Nového Zélandu.

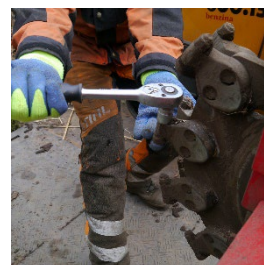
Pařezové frézy FSI se vyznačují vysokou kvalitou zpracování, individuálním přístupem funkčnosti, která je potvrzena dlouhodobou praxí, spolehlivostí, dlouhou životností a poprodejní servisní podporou.



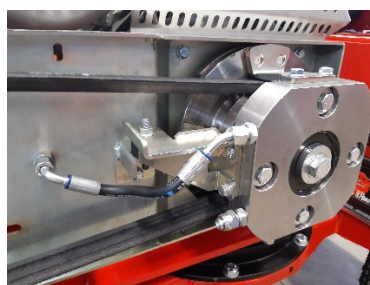




Řezné nože FSI TRIPLEX zajišťují maximální výkon a dlouhou řeznou životnost díky 3-násobnému otočení břitu s parabolickým vyhloubením využívající 120° pracovní rozsah při frézování. Povrchové zušlechťení řezného břitu je z tvrzeného Wolfram-karbidu a tím značně prodlužuje jeho životnost. Řezné nože jsou opatřeny stabilním a dlouhým dřikem, proto nože nemusíme centrovat a jejich uchycení je dostatečně pevné a tuhé. Držáky nožů jsou z ocelolitininy a nože jsou v držáku uchyceny jednou maticí. Nože TRIPLEX tak vyžadují minimální údržbu spojenou s neefektivnějším řezným způsobem při odstraňování dřevní hmoty pařezů.



HARDOX - frézovací kotouč s FSI TRIPLEX noži, které jsou předsazeny ve 3 pozicích opisují tak rozdílné kružnice při frézování. Každý řezný břit – frézovací nůž tak vykonává odlišnou řeznou dráhu, což zvyšuje řezný výkon při minimální energetické náročnosti ze strany pohonné jednotky. Pro klidný a kultivovaný řez v různých podmínkách frézování je kotouč profesionálně vyvážený.



FSI POWER – mechanický pohon frézovacího kotouče je prostřednictvím klínových řemenů a je spojen od spalovacího motoru speciální vysoce výkonnostní FSI POWER elektro-hydraulickou spojkou s integrovanou brzdou. Přímý mechanický pohon zaručuje maximální výkon, nízké přenosové ztráty výkonu a dlouhou životnost. Elektromagnetická spojka prostřednictvím 4 válců přenáší maximální výkon od motoru ke kotouči. Při uvolnění spojky se automaticky aktivuje bezpečnostní brzda .



Koncepce frézovacího ramene pařezových fréz FSI umožňuje maximální efektivnost při práci díky maximálně dosažené hloubce frézování pod úroveň povrchu (až 60cm) a maximálnímu frézovacímu dosahu (až 220 cm) bez potřeby korekce pohonné jednotky – přizpůsobení se pařezu pojezdem stroje. Díky úzké konstrukci projedou pařezové frézy snadno 80cm průjezdy jak na kolovém podvozku s vlastním motorem, tak i na pásovém, který umožňuje navíc stavitelný rozchod pásů. Kolové verze jsou dostupné s jednou hnanou nápravou s jednomontáží, popř. dvojmontáží hacích kol, nebo v provedení 4x4, vždy s uzávěrkou diferenciálu. Pásová verze je možno dovybavit stavitelnou zadní radlicí pro ještě větší stabilitu a hloubku frézování.



Vysokou míru ergonomie, komfortu a bezpečnosti při frézování umožňuje FSI pomocí otočného ovládacího panelu a dosahuje tak podstatně lepšího výhledu na frézovanou část pařezu. Pařezové frézy, typově označené „REMOTE“, jsou opatřeny rádiovým přijímačem na stroji – pařezové fréze a vysílačem – dálkovým ovládačem, kterým obsluha ovládá všechny funkce pařezové frézy. Dálkovým ovládáním se bezpečnost práce a komfort ještě více zvyšují a frézování je tak produktivnější.

FSI AUTO-PILOT (FSI power-sweep) zvyšuje výkon frézování, kdy optimální řezné otáčky s rychlostí stranového posuvu přebírá za Vás a nemusíte se tak přizpůsobovat řezným podmínkám ovládáním. Stačí jen udat směr a vše ostatní je na auto-pilotovi. Systémem FSI power-sweep je docíleno maximálního komfortu a produktivity.



FSI spolupracuje s celou řadou výrobců včetně speciálních agregací pro zákazníkem specifikovaná nasazení.



**Pařezová fréza s vlastním motorem bez pojezdu na
kolovém podvozku s otočným karuselem**

FSI B21







pařezová fréza B21

B21 je kompaktní ručně vedená pařezová fréza bez pojezdu určená pro odstraňování pařezů malých a středních průměrů v nenáročných podmínkách provozu.

Pařezová fréza **B21** je vybavena otočným karuselem pracovní části společně se spalovacím motorem a ovládáním obsluhy.

Stabilní frézování i v těžce přístupném terénu zajišťují samostatné mechanické brzdy kol.

Mechanický přenos pohonu prostřednictvím klínového řemene v kombinaci s odstředivou spojkou dodává řeznému kotouči maximum výkonu generovaného motorem.

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Tažná oj pro kulovou spojku ISO 50 určená k transportu rychlostí až 10 km/h.
(nelze používat na veřejných komunikacích)

Digitální počítadlo motohodin - upozorňuje na interval mazání každých 25 Mh a výměnu motorového oleje každých 100 Mh.

Barevný odstín laku na přání dle RAL místo originální červené FSI (prodloužení dodacích lhůt).



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **B21**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	12 minut
ø 650 mm	25 minut
ø 1050 mm	90 minut

TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	9,6 kW (13,0 k.) / 10,5 kW (14,0 k.)
Typ motoru	Honda GX 390 / Kohler CH 440
Typ paliva	benzín
Objem nádrže	6,1 l
Doba práce na 1 nádrž	cca 3 hodiny



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	370 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 21
Řezný nůž	ø 20,5 mm
Počet nožů	8 ks
Spojka	odstředivá
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Brzdy

2 samostatné, mechanické

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	300 mm
Hloubka	250 mm
Stranově (rozsah)	900 mm

Rozměry

Délka	1650 mm
Šířka	680 mm
Výška	1100 mm

Hmotnost 130 kg

Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI B21	A120010/- 0011	Benzínový motor Honda GX 390 / Kohler CH 440 o výkonu 9,6 kW/13,0 k. / 10,5 kW/14,0 k. <i>ručně vedená, kolový podvozek bez pojezdu, ruční startér</i>	175 000,00
	B110000	Tažná oj (tažené provedení) ISO 50	6 290,00
	B110010	Počítadlo motohodin digitální	3 490,00
	B110020	Barevný odstín laku na přání dle RAL	9 990,00

Obj.č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10210000	Řezný nůž FSI 21, ø 20,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	390,00
10214500	Držák nože FSI ø 20,5 mm	390,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 20,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů: (8 x 10210000) = 3 120,00 Kč bez DPH		



**Pařezová fréza s vlastním motorem s pojezdem na
kolovém podvozku s otočným karuselem**

***FSI B22* 2WD**







pařezová fréza B22

B22 je nová ručně vedená pařezová fréza, která nabízí všestrannost frézy **B21**, ale je navíc vybavena vlastním pojezdem pro snadnou jízdu i v nerovném terénu a hlavně při nakládání / vykládání z přívěsu nebo dodávkového automobilu. Hydraulický pohon hnacích kol, rychlost a směr jízdy vpřed nebo vzad ovládáte z řídicího madla. Díky funkci "volných kol" lze stroj přemístit i s vypnutým motorem.

Otočný karusel mezi pracovní částí frézy a podvozkem zajišťuje snadný a plynulý výkyv bez pohybu kol. Tím je zajištěno rychlé a účinné frézování pařezů i na nakloněném nebo nerovném povrchu.

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Digitální počítadlo motohodin - upozorňuje na interval mazání každých 25 Mh a výměnu motorového oleje každých 100 Mh.

Barevný odstín laku na přání dle RAL místo originální červené FSI (změna termínu dodání oproti obvyklému vyhrazena).



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou B22
(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	12 minut
ø 650 mm	25 minut
ø 1050 mm	90 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	10,5 kW / 14,0 k.
Typ motoru	Kohler ECH 440 s elektrostartérem
Typ paliva	benzín
Objem nádrže	7,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca 3 hodiny



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	370 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 21
Řezný nůž	ø 20,5 mm
Počet nožů	8 ks
Spojka	elektromagnetická
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Brzdy

2 samostatné, mechanické

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	300 mm
Hloubka	250 mm
Stranově (rozsah)	900 mm

Rozměry

Délka	1740 mm
Šířka	680 mm
Výška	1250 mm
Hmotnost	210 kg



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI B22	A120020	Benzinový motor Kohler Command PRO ECH 440 o výkonu 10,5 kW/ 14 k. <i>ručně vedená, kolový podvozek, pojezd, elektrostartér</i>	269 000,00
	B110010	Počítadlo motohodin digitální	3 490,00
	B110030	Barevný odstín laku na přání dle RAL	9 990,00

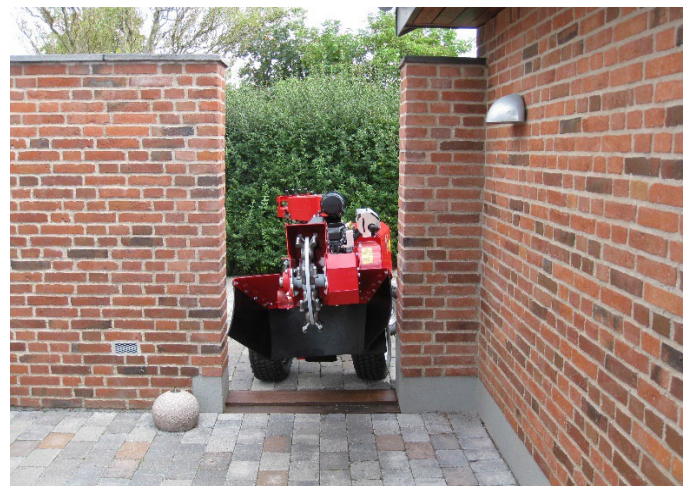
Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10210000	Řezný nůž FSI 21, ø 20,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	390,00
10214500	Držák nože FSI ø 20,5 mm	390,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 20,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů: (8 x 10210000) = 3 120,00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza s vlastním motorem

***FSI B28* 2WD**







pařezová fréza B28

Pařezová fréza FSI **B28** je určena pro profesionální použití. Veškeré operace včetně pojezdu a frézování pařezů, jsou ovládány ergonomickým ovládacím panelem, na kterém aktivujete / deaktivujete uzávěrku diferenciálu a nastavíte rychlost pracovního výkyvu.

Ergonomický ovládací panel poskytuje komfort při obsluze. Během transportu na pracovní místo je obsluha za pařezovou frézou. V průběhu vlastního frézování se ovládací panel vysune na stranu stroje, kde obsluha stojí v příjemné a pohodlné pozici a má přehled o průběhu práce.

Bezpečnostní prvek - při vypnutí motoru nebo aktivaci nouzového zastavení automatická bezpečností brzda zastaví řezný kotouč.

Řezný kotouč je připevněn na konci ramene a společně se spalovacím motorem je umístěn na otočném karuselu. Tímto se dosahuje maximálního horizontálního pracovního rozsahu.

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Dvojmontáž kol – standardní profil pneu 18x7-8 (rozšíření + 550 mm)

Dvojmontáž kol – šípový profil pneu 18x9.50-8 (rozšíření + 614 mm)

Pracovní LED osvětlení

Barevný odstín laku na přání dle RAL místo originální červené FSI (prodloužení dodacích lhůt).

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **B28**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	8 minut
ø 650 mm	15 minut
ø 1050 mm	45 minut

TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	19,8 kW / 26,5 k.
Typ motoru	Kohler Command PRO EFI (ECH749)
Typ paliva	benzín
Objem nádrže	35,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca 7 hodin



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	470 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 21
Řezný nůž	ø 20,5 mm
Počet nožů	8 ks
Spojka	elektrohydraulická s brzdou
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Brzdy

hydraulické, pojezd s uzávěrkou dif.

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	800 mm
Hloubka	380 mm
Stranově (rozsah)	1350 mm

Ovládací panel

90° otočný, ergonomické madlo

Rozměry

Délka	2700 mm
Šířka	800 mm
Výška	1160 mm
Hmotnost	665 kg



Označení-typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI B28 / 2WD	A141000	Benzínový motor Kohler Command PRO EFI ECH 749 o výkonu 19,8 kW / 26,5 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek</i>	590 000,00
	B141000	Dvojmontáž, STD profil pneu 18x7.00-8, 1 pár, +55cm	15 490,00
	B141010	Dvojmontáž, šípový profil 18x9.50-8, 1 pár, +61,4cm	19 390,00
	B141020	Pracovní LED osvětlení	6 890,00
	B141030	Barevný odstín laku na přání dle RAL	24 990,00
	B121020	FSI power-sweep (autopilot)	29 990,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10210000	Řezný nůž FSI 21, ø 20,5 mm , včetně podložky a 2 ks pojistných matic	390,00
10214500	Držák nože FSI ø 20,5 mm	390,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 20,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (8 x 10210000) = 3 120,00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza s vlastním motorem

FSI B38

2WD / 4WD / 4WD REMOTE / TRACK REMOTE







pařezová fréza B38

Pařezová Fréza **B38** je největší verzi která je poháněna benzínovým motorem značky Kohler.

Veškeré operace včetně pojezdu a frézování pařezů, jsou ovládány ergonomickým ovládacím panelem, na kterém aktivujete / deaktivujete uzávěrku diferenciálu, nastavíte rychlost pracovního výkyvu a plynulou práci zajistí FSI power-sweep (autopilot).

Ergonomický ovládací panel poskytuje komfort při obsluze. Během transportu na pracovní místo je obsluha za pařezovou frézou. V průběhu vlastního frézování se ovládací panel vysune na stranu stroje, kde obsluha stojí v příjemné a pohodlné pozici a má přehled o průběhu práce.

Bezpečnostní prvek - při vypnutí motoru nebo aktivaci nouzového zastavení automatická bezpečností brzda zastaví řezný kotouč.

Řezný kotouč je připevněn na konci ramene a společně se spalovacím motorem je umístěn na otočném karuseli. Tímto se dosahuje maximálního horizontálního pracovního rozsahu, což je 1700 mm.

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou B38

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	5 minut
ø 650 mm	10 minut
ø 1050 mm	28 minut

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž FSI 25, ø 24,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože FSI ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů: (12 x 10250000) = 5 520,00 Kč bez DPH		

TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	28,3 kW / 38,0 k.
Typ motoru	Kohler EFI ECH 980
Typ paliva	benzín
Objem nádrže	40,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca. 7,5 hodin



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	570 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	Ø 24,5 mm
Počet nožů	12 ks
Spojka	elektrohydraulická / FSI
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Brzdy

hydraulické, pojezd s uzávěrkou diferenciálu (2WD / 4WD)

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	850 mm
Hloubka	440 mm
Stranově (rozsah)	1700 mm

Ovládací panel

90° otočný, ergonomické madlo

Rozměry (2WD / 4WD / TRACK)

Délka	2830 mm
Šířka (dvojmontáž kol)	790 mm (1270 mm)
Šířka (verze TRACK, stavitelná)	780-1150 mm
Výška	1265 mm
Hmotnost	840 kg / 900 kg / 1100 kg



Označení-typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI B38 / 2WD	A141005	Benzínový motor Kohler command pro EFI ECH 980, O výkonu 28,3 kW / 38,0 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek, pohon jedné nápravy, zámek dif.</i>	899 000,00
FSI B38 / 4WD	A141010	Benzínový motor Kohler command pro EFI ECH 980, O výkonu 28,3 kW / 38,0 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek, pohon 4WD, zámek diferenciálu</i>	999 000,00
FSI B38 / 4WD REMOTE	A141011	Benzínový motor Kohler command pro EFI ECH 980, O výkonu 28,3 kW / 38,0 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek, pohon 4WD, dálkové ovládání</i>	1 295 000,00
FSI B38 / TRACK REMOTE	A141012	Benzínový motor Kohler command pro EFI ECH 980, O výkonu 28,3 kW / 38,0 k. <i>vlastní pojezd, pásový podvozek, dálkové ovládání</i>	1 369 000,00
	B121010	Stabilizační radlice B38 4WD	79 900,00
	B121014	Stabilizační radlice B38 4WD REMOTE	79 900,00
	B121011	Stabilizační radlice B38 TRACK	79 900,00



Pařezová fréza s vlastním motorem

FSI D30

2WD / TRACK / TRACK REMOTE





pařezová fréza D30 / 2WD

Fréza na pařezy **FSI D30** je určena pro profesionální použití.

Veškeré operace včetně pojezdu a frézování pařezů, jsou ovládány ergonomickým ovládacím panelem, na kterém aktivujete / deaktivujete uzávěrku diferenciálu a nastavíte rychlost pracovního výkvy.

Ergonomický ovládací panel poskytuje komfort při obsluze. Během transportu na pracovní místo je obsluha za pařezovou frézou. V průběhu vlastního frézování se ovládací panel vysune na stranu stroje, kde obsluha stojí v příjemné a pohodlné pozici a má přehled o průběhu práce.

Bezpečnostní prvek - při vypnutí motoru nebo aktivaci nouzového zastavení automatická bezpečností brzda zastaví řezný kotouč.

Řezný kotouč je připevněn na konci ramene a společně se spalovacím motorem je umístěn na otočném karuselu. Tímto se dosahuje maximálního horizontálního pracovní rozsahu.

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Dvojmontáž kol – šípový profil pneu 18x9.50-8

Barevný odstín laku na přání dle RAL místo originální červené FSI (prodloužení dodacích lhůt).

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **D30**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	6 minut
ø 650 mm	12 minut
ø 1050 mm	35 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	18,5 kW / 25,0 k.
Typ motoru	Kubota D1305-E4B, vodou chlazený
Typ paliva	nafta
Objem nádrže	35,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca. 9 hodin



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	470 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	Ø 24,5 mm
Počet nožů	8 ks
Spojka	elektrohydraulická s brzdou
Pohon frézovacího kotouče	klínový řemenem



Brzdy

hydraulické, uzávěrka diferenciálu

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	800 mm
Hloubka	380 mm
Stranově (rozsah)	1350 mm

Ovládací panel

90° otočný, ergonomické madlo

Rozměry (2WD / TRACK)

Délka	2700 mm
Šířka (dvojmontáž kol)	800 mm (1350 mm)
Šířka (verze TRACK, stavitelná)	800-1150 mm
Výška	1220 mm
Hmotnost	810 kg / 970 kg



Označení-typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI D30 / 2WD	A141020	Diesellový motor Kubota D1305-E4B o výkonu 18,5 kW / 25,0 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek včetně dvojmontáže kol</i>	759 000,00
	B121025	FSI power-sweep (autopilot)	29 990,00
	B141011	Šípový profil dvojmontáže kol, pneu 18x9.50-8 (příplatek za 1 pár)	4 790,00
	B141040	Barevný odstín laku na přání dle RAL	27 490,00



pařezová fréza D30 TRACK

Pařezová fréza **FSI D30 TRACK** je identická s modelem **D30**, ale je vybavena pásovým podvozkem se stavitelným rozchodem pásů. Je určena pro profesionální použití.

Veškeré operace včetně pojezdu a frézování pařezů, jsou ovládány ergonomickým ovládacím panelem, na kterém aktivujete / deaktivujete uzávěrku diferenciálu a nastavíte rychlost pracovního výkyvu.

Ergonomický ovládací panel poskytuje komfort při obsluze. Během transportu na pracovní místo je obsluha za pařezovou frézou. V průběhu vlastního frézování se ovládací panel vysune na stranu stroje, kde obsluha stojí v příjemné a pohodlné pozici a má přehled o průběhu práce.

Bezpečnostní prvek - při vypnutí motoru nebo aktivaci nouzového zastavení automatická bezpečností brzda zastaví řezný kotouč.

Řezný kotouč je připevněn na konci ramene a společně se spalovacím motorem je umístěn na otočném karuselu. Tímto se dosahuje maximálního horizontálního pracovního rozsahu.

D30 TRACK REMOTE

Identické provedení jako model **D30 TRACK**, ale je vybaven kompletním dálkovým rádiovým ovládáním všech funkcí.



Označení-typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI D30 /TRACK	A151000	Dieselový motor Kubota D1305-E4B o výkonu 18,5 kW / 25,0 k. <i>vlastní pojezd, pásový podvozek</i>	969 000,00
FSI D30 /TRACK REMOTE	A151020	Dieselový motor Kubota D1305-E4B o výkonu 18,5 kW / 25,0 k. <i>vlastní pojezd, pásový podvozek, dálkové ovládání</i>	1 245 000,00
	B121030	FSI power-sweep (autopilot), pro D30 TRACK	29 990,00
	B131000	Stabilizační radlice D30 TRACK	69 900,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž FSI 25, ø 24,5 mm , včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože FSI ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů: (8 x 10250000) = 3 680,00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza s vlastním motorem

FSI D60

4WD REMOTE / TRACK REMOTE





pařezová fréza D60

Pařezová fréza **FSI D60** je model mezi **FSI D30, B38** a **FSI D74** a je určena pro profesionální použití.

Veškeré operace včetně pojezdu a frézování pařezů, jsou ovládány dálkovým rádiovým ovládáním pomocí vysílače a přijímače dánského výrobce Scanreco.



Rádiové dálkové ovládání se dodává s nabíječkou, náhradní baterií řídící jednotky a kabelem pro přímé připojení k dálkovému ovládání.

Bezpečnostní prvek - při vypnutí motoru nebo aktivaci nouzového zastavení automatická bezpečností brzda zastaví řezný kotouč.

Pařezová fréza **FSI D60** je v případě kolové verze vybavena standardně dvojmontáží hnacích kol. Stroj je také vybaven funkcí automatického řízení výkyvu (FSI power-sweep) zajišťující optimální kapacitu frézování. Automatické řízení nastavuje rychlost výkyvu dle zatížení motoru. Toto automatické řízení optimalizuje kapacitu a umožňuje snazší obsluhu stroje.

Verze TRACK je k dispozici na pásovém podvozku se stavitelným rozchodem pásů od 800-1150 mm.



VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Stabilizační radlice pro verzi D60 TRACK

pro stabilnější a rychlejší frézování do hloubky až 44 cm.

Pojezdová rychlost pásové verze D60 TRACK
v jízdním režimu HI je 3,5 km/h, v režimu LO je 1,75 km/h

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou D60

(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	3 minuty
ø 650 mm	6 minut
ø 1050 mm	15 minut

TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	44,0 kW / 60,0 k., 203 Nm při 1900 ot/min
Typ motoru	Hatz 3H50 TICD, přeplňovaný vodou chlazený 3-válcový motor
Typ paliva	nafta
Objem nádrže	40,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca. 9 hodin



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	570 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	ø 24,5 mm
Počet nožů	16 ks
Spojka	elektro-mechanická s brzdou
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Řezná výška / hloubka / rozsah

Výška	850 mm
Hloubka	440 mm
Stranově (rozsah)	1700 mm

Rozměry (4WD / TRACK)

Délka (s radlicí)	2945 mm (3020 mm)
Šířka	800 mm (1230 mm) / 800-1150 mm
Výška	1455 mm
Hmotnost (s radlicí)	1250 kg (1300 kg) / 1450 kg (1500 kg)

Označení-typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI D60 / 4WD REMOTE	A141051	Diesellový motor Hatz 3H50 TICD o výkonu 44,0 kW / 60,0 k., vodou chlazený <i>vlastní pojezd, kolový podvozek 4x4, dálkové ovládání</i>	1 870 000,00
FSI D60 / TRACK REMOTE	A151052	Diesellový motor Hatz 3H50 TICD o výkonu 44,0 kW / 60,0 k., vodou chlazený <i>vlastní pojezd, pásový podvozek, dálkové ovládání</i>	1 960 000,00
	B121012 B121013	Stabilizační radlice D60 4WD Stabilizační radlice D60 TRACK	94 900,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž FSI 25, ø 24,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože FSI ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (16 x 10250000) = 7 360,00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza s vlastním motorem

FSI D74

4WD REMOTE / TRACK REMOTE







pařezová fréza D74

Fréza na pařezy **FSI D74** pro profesionální použití, tam kde frézování pařezů představuje hlavní náplň práce. Díky výkonnému dieselovému motoru o výkonu 74 k. s kroutícím momentem 315 Nm při 1500 ot./min, velkým 720 mm frézovacím kotoučem a pracovním rozsahem frézování 2,0 m je tento stroj mimořádně produktivní. S pohonem všech čtyř kol a rádiovým dálkovým ovládáním je **D74 4WD REMOTE** ideálním strojem pro profesionální frézování pařezů.

Pojezd a frézování jsou ovládány rádiovým dálkovým ovládáním. Součástí dodávky stroje je nabíječka baterie s náhradní baterií řídicí jednotky a obsahuje kabel pro připojení přímo k dálkovému ovládání.

Stroj je vybaven funkcí hydraulického naklápění pro větší hloubku frézování!

Stroj je také vybaven funkcí automatického řízení výkyvu (FSI power-sweep) zajišťující optimální kapacitu frézování. Automatické řízení nastavuje rychlost výkyvu dle zatížení motoru. Toto automatické řízení optimalizuje kapacitu a umožňuje snazší obsluhu stroje.

K dispozici verze **D74 TRACK REMOTE** na pásovém podvozku se stavitelným rozchodem pásů.

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **D74 4WD REMOTE**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	2 minuty
ø 650 mm	4 minut
ø 1050 mm	10 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor

Výkon motoru	55,4 kW / 74,0 k., 315 Nm při 1500 ot./min
Typ motoru	Kohler KDI 2504 TCR, vodou chlazený
Typ paliva	nafta
Objem nádrže	40,0 l
Doba práce na 1 nádrž	cca. 6,5 hodin



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	720 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 29
Řezný nůž	ø 28,5 mm
Počet nožů	28 ks
Spojka	elektro-mechanická
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem (úhlová převodovka)



Brzdy

hydraulické s uzávěrkou diferenciálu

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výškový dosah nad povrch	600 mm
Hloubkový dosah pod povrch (s radlicí)	380 mm (520mm)
Hloubkový dosah pod povrch verze TRACK	380 mm (520mm)
Pracovní rozsah	2000 mm



Rozměry (4WD / TRACK)

Délka	3200 mm
Šířka (dvojmontáž)	890 mm (1520 mm) / 890-1400 mm
Výška	1510 mm
Hmotnost	1725 kg / 1950 kg

Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI D74 / 4WD REMOTE	A141081	Diesellový motor Kohler KDI 2504 TCR o výkonu 55,4 kW / 74,0 k. <i>vlastní pojezd, kolový podvozek 4x4, dvojmontáž hnacích kol, dálkové ovládání</i>	2 170 000,00
FSI D74 / TRACK REMOTE	A151091	Diesellový motor Kohler KDI 2504 TCR o výkonu 55,4 kW / 74,0 k. <i>vlastní pojezd, pásový podvozek, dálkové ovládání</i>	2 260 000,00
	B121003 B121004	Stabilizační radlice pro 4WD REMOTE Stabilizační radlice pro TRACK REMOTE	94 900,00
Obj. č.	Popis		Doporučená cena v Kč bez DPH
10290000	Řezný nůž FSI 29, ø 28,5 mm , včetně podložky a 2 ks pojistných matic		560,00
10293900	Držák nože FSI ø 28,5 mm		490,00
10293960	Držák nože FSI ø 28,5 mm se závitem		490,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 28,5 mm		110,00
Celkem za sadu řezných nožů (28 x 10290000) = 15 680,00 Kč bez DPH			



Hydraulicky poháněná pařezová fréza

FSI H20 / H20S







pařezová fréza H20/H20S/H20S-5

Pařezové frézy **H20** a **H20S** jsou nejmenší typy pro upevnění na minibagry (1,5 - 2,5 t) a čelní nakladače. Tyto pařezové frézy jsou určeny pro frézování malých průměrů pařezů a kořenů nežádoucích křovin.

Pro usnadnění prací ve špatně přístupných místech může být jednotka pařezové frézy natočena a nastavena do jakékoli ze 4 různých poloh bez nutnosti demontáže z ramene bagru či nakladače.

Pro jednoduché upevnění a zabránění ztráty výkonu při přenosu je řezný kotouč připevněn přímo na hřídeli hydromotoru. Ovládání řezného kotouče je realizováno pomocí hydraulických pístnic bagru popř. čelního nakladače. To umožňuje využití maximálního dostupného hydraulického výkonu dodávaného základním strojem.

Pařezová fréza je dodávána společně se speciální upevňovací deskou, kterou je nutno připevnit na adaptér-ukončení ramene bagru popř. nakladače pro minibagy a čelní nakladače 1,5 - 2,5 t.

Verze H20S / H20S-5 s hydraulickým natáčením.

- přímý pohon frézovacího kotouče
- včetně hydraulických hadic



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **H20 / H20S / H20S-5**

(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	25 minut
ø 650 mm	30 minut
ø 1050 mm	100 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Požadovaný výkon	12-22 kW / 16-30 k.
Max. průtok oleje	30-50 l/min.
Max. tlak oleje	250 bar
Hydraulické připojení	2 x ½" ISO A + 1 x ½" ISO A beztlaková zpátečka (H20S) + 2 x ½" ISO A otoč (H20S-5)



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	370 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 21
Řezný nůž	Ø 20,5 mm
Počet nožů	12 ks
Pracovní rozsah verze H20S	700 mm (2 x 37°)



Rozměry

Délka	600 mm (H20) / 810 mm (H20S)
Šířka	500 mm (H20) / 690 mm (H20S)
Výška	475 mm (H20) / 580 mm (H20S)
Hmotnost	70 kg (H20) / 92 kg (H20S)



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI H20	A200300	Hydraulický výkon 30-50 l/min, pro nosiče 1,5-2,5 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 12-22 kW / 16-30 k.</i>	129 000,00
FSI H20S	A201300	Hydraulický výkon 30-50 l/min, pro nosiče 1,5-2,5 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 12-22 kW / 16-30 k.</i> <i>horizontální natáčení</i>	219 000,00
FSI H20S-5	A201500 A201510	Hydraulický výkon 30-50 l/min, pro nosiče 1,5-2,5 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 12-22 kW / 16-30 k.</i> <i>horizontální natáčení, provedení -5 pro dálkově řízené nosiče nářadí</i> <i>a pásové čelní nakladače s hydraulickým okruhem (5 připojení)</i>	205 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10210000	Řezný nůž FSI 21, Ø 20,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	390,00
10214500	Držák nože FSI Ø 20,5 mm	390,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI Ø 20,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (12 x 10210000) = 4 680,00 Kč bez DPH		



Hydraulicky poháněná pařezová fréza

FSI H40 / H40S







pařezová fréza H40 / H40S / H40S-5

Pařezová fréza **H40** je určena pro upevnění na minibagry (3,0 – 7,0 t), čelní nakladače a stavební stroje. Tato pařezová fréza je určena pro frézování malých až středních průměrů pařezů.

Pro usnadnění prací ve špatně přístupných místech může být jednotka pařezové frézy natočena a nastavena do jakékoli ze 4 různých poloh bez nutnosti demontáže z ramene bagru či nakladače.

Pařezová fréza je dodávána společně se speciální upevňovací deskou, kterou je nutno připevnit na adaptér-ukončení ramene bagru popř. nakladače.

SPECIFIKACE

- pro minibagry, čelní nakladače a stavební stroje 3 - 7 t
(typ **H40S / H40S-5** = 1,5 - 2,5 t)
- 2 různé velikosti hydromotorů
- včetně hydraulických hadic

Hydraulické frézy **H40S / H40S-5** s integrovaným výkyvným pohybem pro montáž na nakladače a stavební stroje.

Výkyvný pohyb je řízen dvěma hydraulickými válci ovládanými řídicí jednotkou s mini-joystickem.

Pro modely **H40S-5** pro řízení hydrauliky nutno 5 hydraulických připojení.



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou H40 / H40S / H40S-5
(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	7 / 12 minut
ø 650 mm	18 / 25 minut
ø 1050 mm	45 / 75 minut

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Požadovaný výkon	18-31 kW / 25-42 k. (50-75 l/min) 29-48 kW / 40-65 k. (80-110 l/min)
Max. průtok oleje	50-75 l/min. / 80-110 l/min.
Max. tlak oleje	250 bar
Hydraulické připojení	2 x ½" ISO A (50-75 l/min) 2 x ¾" ISO A (80-110 l/min) + 1 x ½" ISO A beztlaková zpátečka (H40, H40S) + 2 x ½" ISO A otoč (H40S-5)

Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	470 mm
Systém řezných zubů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	ø 24,5 mm
Počet nožů	16 ks
Pracovní rozsah verze H40S	1100 mm (2 x 37°)

Rozměry

Délka	840 mm (H40) / 1240 mm (H40S)
Šířka	630 mm (H40) / 800 mm (H40S)
Výška	660 mm (H40) / 650 mm (H40S) 720 mm (H40S-5, 80-110 l/min)
Hmotnost	150 kg (H40) / 200 kg (H40S) 250 kg (H40S-5, 80-110 l/min)



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI H40	A200340	Hydraulický výkon 50-75 l/min, pro nosiče 3-7 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 18-31 kW / 25-42 k.</i>	179 000,00
FSI H40	A200345	Hydraulický výkon 80-110 l/min, pro nosiče 3-7 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 29-48 kW / 40-65 k. horizontální natáčení</i>	239 000,00
FSI H40S / H40S-5	A201340 / A201360	Hydraulický výkon 50-75 l/min, pro nosiče 1,5-2,5 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 18-31 kW / 25-42 k. horizontální natáčení / 5 x hydraulické připojení ½" ISO A</i>	269 000,00
FSI H40S / H40S-5	A201350 / A201370	Hydraulický výkon 80-110 l/min, pro nosiče 1,5-2,5 t <i>Minimální požadovaný výkon nosiče 29-48 kW / 40-65 k. horizontální natáčení / 5 x hydraulické připojení ¾" + ½" ISO A</i>	299 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž FSI 25, ø 24,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože FSI ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (16 x 10250000) = 7 360,00 Kč bez DPH		



Hydraulicky poháněná pařezová fréza

FSI H52







pařezová fréza H52

Hydraulicky poháněná fréza na pařezy **H52** je určena k montáži na bagry, rypadla a nakladače (8 – 14 t).

Pro zajištění nejlepších možných pracovních podmínek může být jednotka pařezové frézy natočena a nastavena do jakékoli z 6 poloh bez nutnosti demontáže ze základního stroje.

Pohon prostřednictvím klínových řemenů mezi hydromotorem a řezným kotoučem. Jednoduchá aplikace pařezové frézy na základní stroj, fréza je dodávána společně se standardní nosnou deskou-adaptérem.



SPECIFIKACE

- pro bagry, rypadla a nakladače 8 - 14 t
- hydromotor s průtokem 80 – 110 l/min



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **H52**
(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	7 minut
ø 650 mm	18 minut
ø 1050 mm	45 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Požadovaný výkon	29-48 kW / 40-65 k.
Max. průtok oleje	80-110 l/min.
Max. tlak oleje	300 bar
Hydraulické připojení	2 x 5/8" ISO A + 1 x 1/2" ISO A beztlaková zpátečka



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	570 mm
Systém řezných zubů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	ø 24,5 mm
Počet nožů	20 ks

Rozměry

Délka	985 mm
Šířka	690 mm
Výška	760 mm
Hmotnost	220 kg



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI H52	A200010	Hydraulický výkon 80-110 l/min, pro nosiče 8-14 t <i>minimální požadovaný výkon nosiče 28-48 kW / 40-65 k.</i>	269 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž FSI 25, ø 24,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože FSI ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (20 x 10250000) = 9 200,00 Kč bez DPH		



Hydraulicky poháněná pařezová fréza

FSI H65







pařezová fréza H65

Hydraulicky poháněná fréza na pařezy **H65** je určena k montáži na bagry, rypadla a nakladače hmotnostní kategorie od 12 do 20 tun.

Pro zajištění nejlepších možných pracovních podmínek může být jednotka pařezové frézy natočena a nastavena do jakékoli z 6 poloh bez nutnosti demontáže ze základního stroje.

Pohon prostřednictvím klínových řemenů mezi hydromotorem a řezným kotoučem. Jednoduchá aplikace pařezové frézy na základní stroj, fréza je dodávána společně se standardní nosnou deskou-adaptérem.



SPECIFIKACE:

- pro bagry, rypadla a nakladače 12 - 20 t
- 3 různé velikosti hydromotorů
- přídatný tlumič nárazu
- nosná deska bez povrchové úpravy



Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **H65**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	3 minuty
ø 650 mm	6 minut
ø 1050 mm	15 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

	H65 100-130 l/min	H65 135-160 l/min	H65 165-200 l/min
požadovaný výkon nosiče	max. 74 kW / 100 k.	max. 85 kW / 115 k.	max. 117 kW/160 k.
max. průtok oleje	100-130 l/min.	135-160 l/min	165-200 l/min
max. tlak oleje	350 bar	350 bar	350 bar
hydraulické připojení	2 x 1" + 1 x ½"	2 x 1" + 1 x ½"	2 x 1" + 1 x ½"

Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	720 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 29
Řezný nůž	ø 28,5 mm
Počet nožů	28 ks



ø 28,5 mm



Rozměry

Délka	1100 mm
Šířka	720 mm
Výška	905 mm
Hmotnost	500 kg 520 kg (H65, 165-200 l/min)

Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI H65, 100-130	A200020	Hydraulický výkon 100-130 l/min, pro nosiče 12-20 t <i>maximální požadovaný výkon nosiče 74 kW / 100 k.</i>	390 000,00
FSI H65, 135-160	A200040	Hydraulický výkon 135-160 l/min, pro nosiče 12-20 t <i>maximální požadovaný výkon nosiče 85 kW / 115 k.</i>	409 000,00
FSI H65, 135-200	A200060	Hydraulický výkon 165-200 l/min, pro nosiče 12-20 t <i>maximální požadovaný výkon nosiče 117 kW / 160 k.</i>	445 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10290000	Řezný nůž FSI 29, ø 28,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	560,00
10293900	Držák nože FSI ø 28,5 mm	490,00
10293960	Držák nože FSI ø 28,5 mm se závitem	490,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI ø 28,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (28 x 10290000) = 15 680,00 Kč bez DPH		



ADAPTÉRY A UPEVNŮVACÍ DESKY

Obj. č. FSI	Doporučená cena v Kč bez DPH	Výrobce nosiče nářadí – nakladače / stavební mechanizace	H20	H40	H52	H65	H20S	H40S
B200100	15 900,00	Weidemann FSI H20 adapter	X					
B200110	18 500,00	Weidemann FSI H40 / H52 adapter		X	X			
B201100	10 900,00	Weidemann FSI H20S / H40S adapter					X	X
B200131	13 500,00	Giant FSI H20 adapter	X					
B200120	14 900,00	Giant FSI H40 / H52 adapter		X	X			
B201120	8 500,00	Giant FSI H20S / H40S adapter					X	X
B200130	14 900,00	Avant / Norcar / MultiOne FSI H20	X					
B200140	15 900,00	Avant / Norcar / MultiOne FSI H40 / H52		X	X			
B201140	5 900,00	Avant / Norcar / MultiOne H20S / H40S					X	X
B200310	13 500,00	Schaeffer H20 SWH adapter	X					
B201200	7 500,00	Energreen / McConnel / IRUS adapter					X	
B201210	10 900,00	Energreen / McConnel adapter						X
B201211	12 500,00	Energreen EVO adapter H40S						X
B200151	29 500,00	Čelní adapter EUR 8 pro nakladače	X					
B200150	32 000,00	Čelní adapter EUR 8 pro nakladače		X	X			
B201150	23 500,00	Čelní adapter EUR 8 pro nakladače					X	
B201151	20 500,00	Čelní adapter EUR 8 pro nakladače						X
B200160	18 500,00	SMS H20 adapter	X					
B200161	19 500,00	SMS H40/H52 adapter		X	X			
B200212	7 500,00	MH 30-200 H20 adapter	X					
B200200	5 900,00	Upevňovací deska S30-150	X					
B200210	5 900,00	Upevňovací deska S30-180	X					
B200220	6 900,00	Upevňovací deska S40-200	X					
B200230	7 500,00	Upevňovací deska S40-200		X	X			
B200240	8 900,00	Upevňovací deska S45-290		X	X			
B200241	7 500,00	Upevňovací deska S45-290	X					
B200242	13 500,00	Upevňovací deska S45-290				X		
B200250	13 500,00	Upevňovací deska S50-270			X			
B200260	16 900,00	Upevňovací deska S60-340			X			
B200270	17 500,00	Upevňovací deska S60-340				X		
B200280	19 000,00	Upevňovací deska S70-450				X		
B201220	14 900,00	MDB adapter H40S						X

Ostatní adaptéry a upevňovací desky na dotaz.







Pařezová fréza poháněna od PTO traktoru

FSI T25







pařezová fréza T25

Pařezová fréza **FSI T25** je ideální volbou pro čelní a zadní agregace kompaktních malotraktorů a nosičů nářadí s vývodovou hřídelí (PTO) s otáčkami 540 nebo 1000 ot/min a minimálním výkonu 25 – 55 k.

Pařezová fréza je dodávána 3-bod. rámem – závěsem kat. I, včetně stabilních podpěr pro komfortnější ovládání pohybů při frézování.

Dále nabízí 2 hydraulické válce, kterými se frézovací hlava pohybuje do stran (otočný rozsah frézování)

Všechny funkce pařezové frézy **T25** jsou ovládány joystickem na odnímatelném ovládacím panelu.

SPECIFIKACE:

- Hydraulicky stavitelný 3-bod – hydr. válec
- Ovládací joystick
- Kloubová hřídel (PTO) 540 popř. 1000 ot/min
- Třibodový závěs kat. I
- Stabilní podpěry rámu

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **T25**

(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	8 minut
ø 650 mm	15 minut
ø 1050 mm	50 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Min. požadovaný výkon traktoru	18-40 kW / 25-55 k.
Průtok oleje	max 35 l/min.
Tlak oleje	max. 150 bar
Hydraulické připojení	2 x ½"
Rychlost otáček vývodové hřídele	540 popř. 1000 ot./min

Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	470 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	Ø 20,5 mm
Počet nožů	16 ks
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem

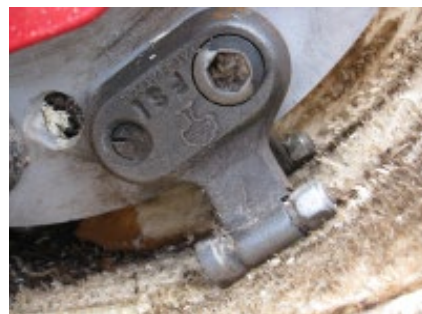
Řezná výška / hloubka / rozsah

Výškový dosah nad povrch	300 mm
Hloubkový dosah pod povrch	400 mm
Pracovní rozsah	1000 mm

Joystick	elektrohydraulický
-----------------	--------------------

Rozměry

Délka	1750 mm
Šířka	1000 mm
Výška	1100 mm
Hmotnost	240 kg



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI T25	A301200	Min. požadovaný výkon nosiče 18-40 kW / 25-55 k. <i>rychlost otáček vývodové hřídele (PTO) 540 nebo 1000 ot./min včetně kloubové hřídele a ovládacího panelu s joystickem</i>	269 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10210000	Řezný nůž FSI 21, Ø 20,5 mm , včetně podložky a 2 ks pojistných matic	390,00
10214500	Držák nože FSI Ø 20,5 mm	390,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI Ø 20,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (16 x 10210000) = 6 240, 00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza poháněna od PTO traktoru

FSI T27







pařezová fréza T27

Pařezová fréza **FSI T27** je určena pro malé a střední malotraktory o výkonu 35 - 80 k. Pohon zajišťují 2 klínové řemeny přímo od úhlové převodovky, která je poháněna kloubovou hřídelí malotraktoru.

Horizontální natáčení pracovní části pařezové frézy je zajištěno prostřednictvím otočného ramene ovládaného 2 hydraulickými pístnicemi, podélný posuv probíhá smykem hlavního ramene prostřednictvím samostatné hydraulické pístnice.

Pařezová fréza **FSI T27** disponuje regulátorem hydraulického průtoku pro ovládání rychlosti pohybů frézy.

Všechny hydraulické funkce stroje jsou ovládány pákami hydraulického ventilového bloku s kabelovými rozvody, které jsou dostatečně dlouhé, aby umožnily adekvátní umístění do kabiny traktoru. To poskytuje uživateli maximální komfort při práci.



SPECIFIKACE:

- Hydraulický stavitelný 3-bod – hydraulický válec
- Ovládací joystick
- Kloubová hřídel (PTO)
- Třibodový závěs kat. I / II
- Výškově nastavitelné podpěrné nohy

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **T27**

(**15 cm** nad povrch, **15 cm** pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	6 minut
ø 650 mm	12 minut
ø 1050 mm	35 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Min. požadovaný výkon traktoru	26-60 kW / 35-82 k.
Průtok oleje	max 35 l/min.
Tlak oleje	max. 180 bar
Hydraulické připojení	2x ½"
Rychlost otáček vývodové hřídele	540 popř. 1000 ot./min

Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	470 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3x otočné FSI 25
Řezný nůž	Ø 24,5 mm
Počet nožů	16 ks
Pohon řezného ústrojí	klínovým řemenem

Řezná výška / hloubka / rozsah

Výškový dosah nad povrch	400 mm
Hloubkový dosah pod povrch	400 mm
Pracovní rozsah	1400-1750 mm
Přímý pracovní dosah ramene	350 mm

Joystick elektrohydraulický

Rozměry

Délka	2000 mm
Šířka	1350 mm
Výška	1200 mm
Hmotnost	360 kg



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI T27	A301220	Min. požadovaný výkon nosiče 26-60 kW / 35-82 k. <i>rychlost otáček vývodové hřídele (PTO) 540 nebo 1000 ot./min včetně kloubové hřídele a ovládacího panelu s joystickem</i>	369 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10250000	Řezný nůž Ø 24,5 mm, včetně podložky a 2 ks pojistných matic	460,00
10254500	Držák nože Ø 24,5 mm	460,00
10160040	Pojistný šroub nože Ø 24,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (16 x 10250000) = 7 360, 00 Kč bez DPH		



Pařezová fréza poháněna od PTO traktoru

FSI T65







pařezová fréza T65

Pařezová fréza **FSI T65** je největší pařezová fréza poháněná od vývodové hřídele traktoru (PTO) o výkonu 70 - 120 k. Je rychlá a efektivní pro frézování velkých pařezů.

FSI T65 disponuje regulátorem hydraulického průtoku pro ovládání rychlosti pohybu frézy pro zvládnutí specifických podmínek při frézování. Řezný kotouč je poháněn klínovými řemeny od úhlové převodovky, která je poháněna kloubovou hřídelí traktoru. Všechny hydraulické funkce stroje jsou ovládány pákami hydraulického ventilového bloku s kabelovými rozvody.

FSI T65 má extrémně velký pracovní rozsah, jelikož disponuje největším řezným kotoučem o průměru 720 mm a otáčením pracovní části frézovacího ústrojí v horizontálním rozsahu až 2200 mm společně s přímým rozsahem vertikálního výkyvu (dosah v přímém směru) 800 mm.

SPECIFIKACE:

- Hydraulický stavitelný 3-bod – hydr. válec
- Ovládací joystick
- Kloubová hřídel (PTO)
- Třibodový závěs kat. I / II / III
- Výškově stavitelné podpěrné nohy
- Paralelní pohyb převodového ústrojí
- Hydraulický zdvih ochranného krytu

Přibližná doba pro odstranění pařezu frézou **T65**

(15 cm nad povrch, 15 cm pod povrch)



Průměr pařezu	Doba frézování
ø 400 mm	3 minuty
ø 650 mm	6 minut
ø 1050 mm	15 minut



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulika

Min. požadovaný výkon traktoru	52-90 kW / 70-122 k.
Průtok oleje	max 90 l/min.
Tlak oleje	max. 180 bar
Hydraulické QR přípojky	2 x ½"
Rychlost otáček vývodové hřídele	540 popř. 1000 ot./min



Řezné ústrojí

Průměr frézovacího kotouče	720 mm
Systém řezných nožů	TRIPLEX, 3 x otočné FSI 29
Řezný nůž	Ø 28,5 mm
Počet nožů	28 ks
Pohon frézovacího kotouče	klínovým řemenem



Řezná výška / hloubka / rozsah

Výškový dosah nad povrch	600 mm
Hloubkový dosah pod povrch	500 mm
Pracovní rozsah frézování	1400-2200 mm
Přímý pracovní dosah ramene	600 mm

Joystick elektrohydraulický

Rozměry

Délka	3200 mm
Šířka	1520 mm
Výška	1700 mm
Hmotnost	700 kg



Model - typ	Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
FSI T65	A301240	Min. požadovaný výkon nosiče 52-90 kW / 70-122 k. <i>rychlost otáček vývodové hřídele (PTO) 540 nebo 1000 ot./min včetně kloubové hřídele a ovládacího panelu s joystickem</i>	699 000,00

Obj. č.	Popis	Doporučená cena v Kč bez DPH
10290000	Řezný nůž FSI 29, Ø 28,5 mm , včetně podložky a 2 ks pojistných matic	560,00
10293900	Držák nože FSI Ø 28,5 mm	490,00
10293960	Držák nože FSI Ø 28,5 mm se závitem	490,00
10160040	Pojistný šroub nože FSI Ø 28,5 mm	110,00
Celkem za sadu řezných nožů (28 x 10290000) = 15 680,00 Kč bez DPH		